

FICHA TÉCNICA Cinta de Papel Kraft Activada por Agua



Cinta de Papel Kraft Activada por Agua

Sellado ecológico, seguro y de alta resistencia para cajas de cartón corrugado

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La cinta de papel kraft activada por agua es un sistema de sellado fabricado con papel kraft de alta resistencia y adhesivo a base de almidón vegetal que se activa mediante la aplicación de agua. Al humedecerse, el adhesivo penetra las fibras del cartón formando una unión permanente entre la cinta y la caja, proporcionando un sellado altamente seguro, resistente a manipulaciones y adecuado para procesos de almacenamiento, transporte y exportación. Es una alternativa sostenible a las cintas adhesivas convencionales y es ampliamente utilizada en centros de distribución, comercio electrónico, industrias manufactureras y operaciones logísticas.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Característica	Especificación General
Material base	Papel Kraft
Adhesivo	Almidón vegetal activado por agua
Color	Kraft natural
Refuerzo	Disponible con fibra de vidrio
Activación	Aplicación de agua
Tipo de adhesión	Permanente
Reciclable	Sí
Biodegradable	Sí
Imprimible	Sí
Aplicación	Manual o automática

FICHA TÉCNICA**Cinta de Papel Kraft Activada por Agua****3. PRESENTACIONES DISPONIBLES**

Ancho	Longitud
70 mm	137 mtrs

4. PRINCIPALES BENEFICIOS**Máxima Seguridad**

Forma una unión permanente con la superficie del cartón.

Evidencia de Manipulación

Si alguien intenta abrir la caja, la cinta deja evidencia visible de alteración.

Mayor Resistencia

Mantiene el sellado incluso en condiciones exigentes de transporte.

Solución Sostenible

Fabricada con materiales reciclables y biodegradables.

Excelente Presentación

Ofrece una apariencia profesional y ecológica.

Menor Consumo de Material

Generalmente requiere una sola tira para sellar la caja.

**5. TIPOS DISPONIBLES****Kraft Liso**

Ideal para aplicaciones generales de embalaje.

Kraft Reforzado

Incorpora fibras de vidrio que aumentan significativamente la resistencia.

6. APLICACIONES RECOMENDADAS

- Comercio electrónico (E-commerce).
- Centros de distribución.
- Exportación.
- Industria alimentaria.
- Industria farmacéutica.
- Manufactura.
- Productos de alto valor.
- Embalajes sostenibles.



FICHA TÉCNICA**Cinta de Papel Kraft Activada por Agua****7. COMPARACIÓN CON CINTA ADHESIVA CONVENCIONAL**

Característica	Cinta Kraft Activada por Agua	Cinta BOPP Convencional
Seguridad	Muy alta	Media
Evidencia de apertura	Sí	Limitada
Reciclabilidad	Excelente	Limitada
Imagen ecológica	Alta	Baja
Adhesión al cartón	Permanente	Superficial
Resistencia al transporte	Alta	Media

8. COMPATIBILIDAD DE APLICACIÓN

Sistema	Compatible
Dispensador manual	Sí
Dispensador activado por agua	Sí
Encintadora automática especializada	Sí
Aplicación manual con esponja	Sí

9. SECTORES DE APLICACIÓN**Comercio Electrónico**

Protección de envíos y mejora de la experiencia del cliente.

Logística y Distribución

Sellado seguro para transporte nacional e internacional.

Industria Alimentaria

Cierre confiable de cajas para almacenamiento y distribución.

Industria Farmacéutica

Mayor seguridad y control de manipulación.

Exportación

Protección adicional durante largos trayectos de transporte.



FICHA TÉCNICA**Cinta de Papel Kraft Activada por Agua****10. ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL**

Característica	Recomendación
Temperatura de almacenamiento	15°C a 30°C
Humedad relativa	40% - 70%
Exposición solar	Evitar
Almacenamiento	Lugar seco y limpio
Vida útil estimada	12 a 24 meses

11. ¿CUÁNDO UTILIZAR CINTA KRAFT ACTIVADA POR AGUA?

Esta solución es ideal cuando:

- Se busca un sellado más seguro que la cinta convencional.
- Se requiere evidencia de manipulación.
- Se desean procesos de embalaje sostenibles.
- Se realizan exportaciones o envíos de alto valor.
- Se busca mejorar la imagen ambiental de la empresa.

12. DISPONIBILIDAD Y SOPORTE TÉCNICO**McAlbo ofrece:**

- Cinta kraft activada por agua estándar y reforzada.
- Soluciones para aplicación manual y automática.
- Asesoría técnica especializada.
- Inventario permanente para operaciones industriales y logísticas.

**Disponibilidad y Contacto Comercial**

Stock permanente en Costa Rica

Distribución en Guatemala, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Panamá, Colombia, Perú, República Dominicana, México y América Latina