



Encintadoras de Cajas Industriales

Sellado eficiente, uniforme y profesional para cajas corrugadas

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las encintadoras de cajas son equipos diseñados para automatizar el proceso de sellado mediante cinta adhesiva, garantizando un cierre uniforme, seguro y profesional de cajas de cartón corrugado.

Estos sistemas permiten aumentar la productividad, reducir el consumo de cinta adhesiva y mejorar la presentación de los productos durante almacenamiento, distribución y exportación.

Disponibles en versiones semiautomáticas y automáticas para adaptarse a diferentes volúmenes de producción y necesidades operativas.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Característica	Especificación General
Tipo de equipo	Encintadora de cajas
Operación	Semiautomática o automática
Material compatible	Cinta adhesiva de empaque BOPP
Ancho de cinta compatible	48 mm, 60 mm y 72 mm
Longitud mínima de caja	150 mm
Longitud máxima de caja	Según modelo
Altura ajustable	Sí
Ancho ajustable	Sí
Velocidad de transporte	Variable
Alimentación eléctrica	110V o 220V
Sistema de sellado	Superior e inferior
Normativas	CE



FICHA TÉCNICA**Encintadoras de Cajas Industriales****3. PRINCIPALES BENEFICIOS**

- **Mayor productividad**
Permite sellar más cajas por hora que el método manual.
- **Reducción del consumo de cinta**
Aplicación uniforme que evita desperdicios.
- **Mejor presentación**
Genera cierres consistentes y profesionales.
- **Menor esfuerzo físico**
Reduce tareas repetitivas del operador.
- **Incremento de seguridad**
Disminuye errores de sellado y aperturas accidentales.
- **Fácil integración**
Compatible con líneas de empaque y transportadores.

**4. COMPONENTES PRINCIPALES**

- **Cabezal Aplicador de Cinta**
Realiza el corte y aplicación uniforme de la cinta adhesiva.
- **Sistema de Transporte**
Bandas motorizadas que desplazan la caja durante el sellado.
- **Guías Ajustables**
Permiten adaptar el equipo a diferentes dimensiones de caja.
- **Panel de Control**
Facilita la configuración y operación del equipo.
- **Sistema de Seguridad**
Incluye parada de emergencia y protecciones eléctricas.

**5. TIPOS DE ENCINTADORAS****Encintadoras Automáticas**

Detectan y sellan cajas automáticamente sin intervención constante del operador.

Ideales para:

- Líneas de producción continuas.
- Altos volúmenes de empaque.
- Operaciones industriales automatizadas.

Encintadoras Semiautomáticas

El operador posiciona la caja y la máquina realiza el sellado.

Ideales para:

- Producción baja y media.
- Centros de distribución.
- Empresas en crecimiento.

FICHA TÉCNICA**Encintadoras de Cajas Industriales****6. COMPARACIÓN ENTRE SELLADO MANUAL Y ENCINTADO AUTOMATIZADO**

Característica	Manual	Encintadora
Velocidad	Baja	Alta
Consumo de Cinta	Variable	Optimizado
Uniformidad	Dependiente del operador	Consistente
Productividad	Limitada	Elevada
Coste operativo	Mayor	Menor
Presentación final	Variable	Profesional

**7. CAPACIDAD OPERATIVA REFERENCIAL**

Volumen de Producción	Equipo Recomendado
50 - 300 cajas/día	Encintadora semiautomática
300 - 1.500 cajas/día	Encintadora semiautomática de alta capacidad
Más de 1.500 cajas/día	Encintadora automática

8. SECTORES DE APLICACIÓN**Industria Alimentaria**

Sellado de cajas para almacenamiento y distribución.

Centros Logísticos

Preparación eficiente de pedidos y despachos.

Comercio Electrónico

Empaque rápido y uniforme de productos.

Industria Farmacéutica

Cierre seguro de cajas para transporte.

Manufactura

Embalaje de productos terminados.

Agroindustria

Preparación de cajas para exportación.



FICHA TÉCNICA**Encintadoras de Cajas Industriales****9. ACCESORIOS OPCIONALES**

- Transportadores de rodillos.
- Mesas de acumulación.
- Ajuste automático de dimensiones.
- Sistemas de centrado de cajas.
- Detectores fotoeléctricos.
- Integración con formadoras de cajas.
- Integración con flejadoras automáticas.
- Sistemas de monitoreo industrial.

10. MANTENIMIENTO Y RECOMENDACIONES

Característica	Recomendación
Limpieza general	Diaria
Revisión de cuchillas	Mensual
Lubricación	Según fabricante
Inspección eléctrica	Trimestral
Capacitación del operador	Recomendada
Vida útil estimada	Más de 10 años

11. ¿CUÁNDO NECESITA UNA ENCINTADORA?

Una encintadora es la solución ideal cuando:

- El sellado manual genera cuellos de botella.
- Se busca uniformidad en la presentación de las cajas.
- Se desea reducir el consumo de cinta adhesiva.
- Existe un volumen constante de empaque.
- Se requiere aumentar la productividad sin incrementar personal.

**12. DISPONIBILIDAD Y SOPORTE TÉCNICO****McAlbo ofrece:**

Venta e instalación de equipos.
 Capacitación de operadores.
 Servicio técnico especializado.
 Mantenimiento preventivo y correctivo.
 Repuestos originales.
 Asesoría para selección de Equipos y Cintas adhesivas.

Disponibilidad y Contacto Comercial

Stock permanente en Costa Rica
 Distribución en Guatemala, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Panamá,
 Colombia, Perú, República Dominicana, México y América Latina