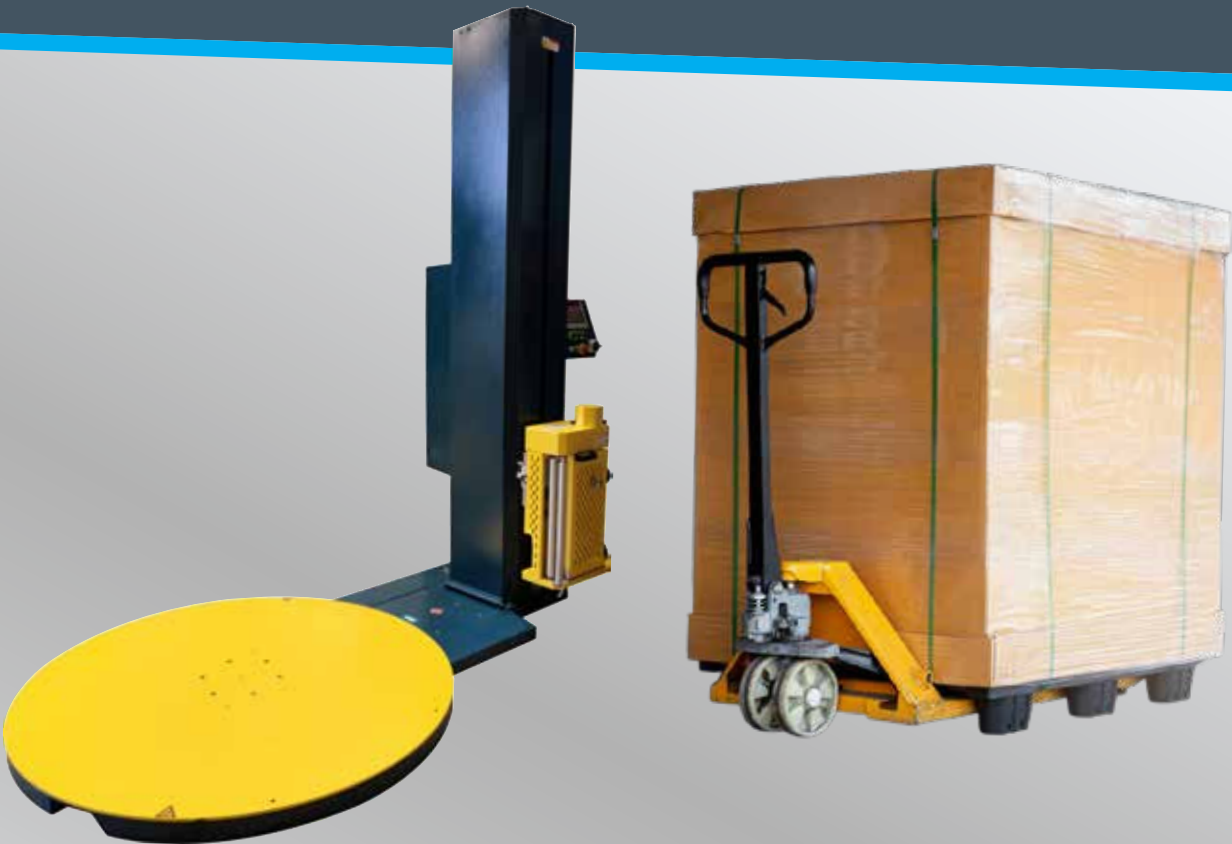


FICHA TÉCNICA Envolvedoras Semiautomáticas de Tarimas



Envolvedoras Semiautomáticas de Tarimas

Automatización eficiente para la estabilización y protección de cargas paletizadas

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las envolvedoras semiautomáticas de tarimas son equipos diseñados para aplicar stretch film de manera uniforme y controlada alrededor de cargas paletizadas, garantizando estabilidad, protección y seguridad durante el almacenamiento, manipulación y transporte.

Estos sistemas permiten reducir significativamente el consumo de plástico para paletizar, mejorar la presentación de la carga y aumentar la productividad en comparación con la envoltura manual.

Son ideales para empresas con volúmenes medios de producción que buscan optimizar sus procesos logísticos sin realizar una inversión en sistemas totalmente automáticos.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Característica	Especificación General
Tipo de equipo	Envolvedora semiautomática de tarimas
Sistema de trabajo	Plataforma giratoria
Operación	Semiautomática
Material compatible	Stretch Film para máquina
Diámetro máximo de tarima	Hasta 1.650 mm
Altura máxima de carga	Hasta 2.400 mm
Peso máximo de carga	Hasta 2.000 kg (según modelo)
Alimentación eléctrica	220V / 60Hz
Sistema de pre-estiramiento	Opcional según modelo
Velocidad de mesa	Variable
Velocidad de carro	Variable
Panel de control	Digital o táctil
Programas de envoltura	Configurables
Sistema de detección de altura	Fotocelda automática
Normativas	CE

3. PRINCIPALES BENEFICIOS

- **Reducción del consumo de film**

El control de tensión y los sistemas de pre-estiramiento optimizan el uso del stretch film.

- **Mayor estabilidad de carga**

La aplicación uniforme del material mejora la sujeción de los productos durante el transporte.

- **Incremento de productividad**

Permite envolver más tarimas por hora respecto al método manual.

- **Mejor presentación del producto**

Genera cargas uniformes y profesionalmente embaladas.

- **Reducción del esfuerzo físico**

Minimiza la intervención del operador y mejora la ergonomía laboral.

- **Menores costos logísticos**

Reduce daños por desplazamiento de carga durante almacenamiento y distribución.

4. COMPONENTES PRINCIPALES

Plataforma Giratoria

Sistema motorizado que rota la tarima para realizar la envoltura uniforme.

Carro Porta Film

Desplazamiento vertical para cubrir toda la altura de la carga.

Fotocelda de Detección

Detecta automáticamente la altura de la tarima para ajustar el ciclo de envoltura.

Panel de Control

Permite configurar parámetros operativos según las necesidades del producto.

Sistema de Seguridad

Incluye parada de emergencia y protecciones eléctricas.

5. PROGRAMAS DE ENVOLTURA DISPONIBLES

Programa	Aplicación
Ciclo estándar	Tarimas de uso general
Refuerzo inferior	Mayor estabilidad en la base
Refuerzo superior	Protección adicional en la parte superior
Ciclo doble	Cargas pesadas o inestables
Ciclo manual	Configuración personalizada

FICHA TÉCNICA**Envolvedoras Semiautomáticas de Tarimas****6. COMPARACIÓN ENTRE ENVOLTURA MANUAL Y SEMIAUTOMÁTICA**

Característica	Manual	Semiautomática
Consumo de film	Alto	Optimizado
Uniformidad	Variable	Consistente
Productividad	Baja	Media-Alta
Esfuerzo del operador	Alto	Bajo
Calidad de embalaje	Dependiente del operador	Uniforme
Coste por tarima	Mayor	Menor

7. CAPACIDAD OPERATIVA REFERENCIAL

Nivel de Producción	Tarimas por Día
Bajo	1 - 20
Medio	20 - 50
Alto	50 - 100
Intensivo	Más de 100*

*Dependiendo del modelo y la configuración instalada.

8. SECTORES DE APLICACIÓN**Industria Alimentaria**

Paletización de productos terminados y materias primas.

Agroindustria

Exportación de frutas, vegetales y productos frescos.

Centros de Distribución

Consolidación y despacho de mercancías.

Industria Farmacéutica

Protección de productos sensibles durante transporte.

Construcción

Paletización de materiales y productos terminados.

Manufactura General

Aseguramiento de cargas para almacenamiento y distribución.



FICHA TÉCNICA**Envolvedoras Semiautomáticas de Tarimas****9. ACCESORIOS OPCIONALES**

- * Sistema de pre-estiramiento motorizado.
- * Prensa superior para cargas inestables.
- * Rampa para carga con transpaleta.
- * Plato giratorio reforzado.
- * Balanza integrada.
- * Sistema de corte automático.
- * Programación avanzada de ciclos.
- * Integración con líneas de producción.-

10. MANTENIMIENTO Y RECOMENDACIONES

Característica	Recomendación
Temperatura de operación	5°C a 40°C
Limpieza	Semanal
Lubricación	Según plan preventivo
Inspección eléctrica	Trimestral
Capacitación de operadores	Recomendada
Vida útil estimada	Más de 10 años

11. DISPONIBILIDAD Y SOPORTE TÉCNICO**McAlbo ofrece:**

Asesoría para selección del equipo adecuado.
Instalación y puesta en marcha.
Capacitación operativa.
Mantenimiento preventivo y correctivo.
Suministro de repuestos.
Soporte técnico especializado.

**Disponibilidad y Contacto Comercial**

Stock permanente en Costa Rica
Distribución en Guatemala, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Panamá,
Colombia, Perú, República Dominicana, México y América Latina