



Formadoras de Cajas de Cartón

Automatización eficiente para el armado y sellado de cajas corrugadas

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las formadoras automáticas de cajas son equipos diseñados para automatizar el proceso de apertura, conformado, plegado y sellado del fondo de cajas de cartón corrugado, preparándolas para las operaciones de llenado, empaque y despacho. Estos sistemas permiten incrementar significativamente la productividad, reducir los tiempos de preparación y garantizar uniformidad en el armado de las cajas, mejorando la eficiencia de las líneas de empaque y logística. Son ideales para operaciones industriales que requieren altos volúmenes de producción y procesos consistentes de embalaje.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Característica	Especificación General
Tipo de equipo	Formadora automática de cajas
Material compatible	Cajas de cartón corrugado tipo RSC
Sistema de alimentación	Automático mediante almacén de cajas
Sistema de conformado	Neumático y mecánico
Sellado de fondo	Cinta adhesiva BOPP
Alimentación eléctrica	220V / 60Hz
Presión de aire requerida	6 bar (87 psi)
Producción estimada	Hasta 20 cajas/minuto*
Ajuste de dimensiones	Manual o automático según modelo
Operación	Automática
Normativas	CE

*La capacidad puede variar según las dimensiones de la caja y el modelo del equipo.

FICHA TÉCNICA**Formadoras de Cajas de Cartón****3. PRINCIPALES BENEFICIOS****Mayor productividad**

Reduce significativamente el tiempo dedicado al armado manual de cajas.

- Uniformidad en el embalaje**

Garantiza dimensiones consistentes y una mejor presentación final.

Reducción de mano de obra

Permite optimizar recursos humanos en áreas de empaque.

- Menor riesgo de errores**

Disminuye problemas derivados de armados incorrectos.

Integración con líneas automáticas

Compatible con encintadoras, transportadores y sistemas de llenado.

- Mayor eficiencia logística**

Acelera la preparación de pedidos y procesos de despacho.

**4. COMPONENTES PRINCIPALES**

- Almacén de Cajas**

Capacidad para almacenar múltiples cajas planas listas para su alimentación automática.

- Sistema de Apertura**

Extrae y abre automáticamente la caja utilizando ventosas y mecanismos neumáticos.

- Sistema de Conformado**

Pliega las solapas inferiores para preparar el sellado.

- Sistema de Encintado Inferior**

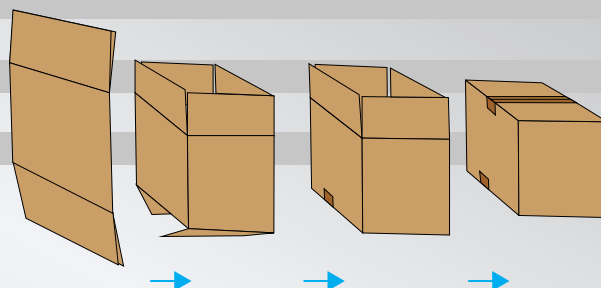
Aplica cinta adhesiva al fondo de la caja de forma uniforme.

- Panel de Control**

Permite gestionar parámetros operativos y monitorear el funcionamiento del equipo.

5. PROCESO DE OPERACIÓN

Etapa	Función
1	Alimentación automática de caja plana
2	Apertura y conformado de la caja
3	Plegado automático de solapas inferiores
4	Aplicación de cinta adhesiva
5	Expulsión de la caja formada
6	Transferencia a la línea de llenado



FICHA TÉCNICA**Formadoras de Cajas de Cartón****6. COMPARACIÓN ENTRE ARMADO MANUAL Y AUTOMÁTICO**

Característica	Manual	Formadora Automática
Productividad	Baja	Alta
Uniformidad	Variable	Consistente
Mano de obra requerida	Alta	Baja
Tiempo por caja	Elevado	Reducido
Coste operativo	Mayor	Menor
Calidad del armado	Dependiente del operador	Uniforme

7. CAPACIDAD OPERATIVA REFERENCIAL

Producción Diaria	Solución Recomendada
Hasta 500 cajas/día	Evaluar automatización
500 – 2.000 cajas/día	Formadora automática
Más de 2.000 cajas/día	Línea automática integrada

8. SECTORES DE APLICACIÓN**Industria Alimentaria**

Preparación de cajas para productos de consumo masivo.

Industria Farmacéutica

Armado de cajas para empaque secundario.

Comercio Electrónico

Preparación de cajas para despacho y distribución.

Agroindustria

Empaque de productos destinados al mercado nacional y exportación.

Manufactura

Líneas de embalaje para productos terminados.

Centros de Distribución

Automatización de operaciones logísticas.



FICHA TÉCNICA**Formadoras de Cajas de Cartón****9. ACCESORIOS OPCIONALES**

- Almacén de alta capacidad.
- Ajuste automático de dimensiones.
- Transportadores motorizados.
- Sistema de detección de falta de cajas.
- Integración con encintadoras automáticas.
- Sistemas de monitoreo industrial.
- Comunicación con PLC y líneas automatizadas

**10. MANTENIMIENTO Y RECOMENDACIONES**

Característica	Recomendación
Limpieza general	Diaria
Revisión Neumática	Mensual
Lubricación	Según fabricante
Inspección eléctrica	Trimestral
Revisión de Ventosas	Periódica
Vida útil estimada	Más de 10 años

11. ¿CUÁNDO NECESITA UNA FORMADORA DE CAJAS?

Una formadora automática es la solución ideal cuando:

- Se requiere aumentar la velocidad de empaque.
- El armado manual genera cuellos de botella.
- Se busca uniformidad en las cajas armadas.
- Existen altos volúmenes de producción.
- Se desea integrar una línea automatizada de embalaje.

**12. DISPONIBILIDAD Y SOPORTE TÉCNICO****McAlbo ofrece:**

- Venta e instalación de equipos.
- Capacitación de operadores.
- Servicio técnico especializado.
- Mantenimiento preventivo y correctivo.
- Repuestos originales.
- Asesoría para integración de líneas de empaque.

Disponibilidad y Contacto Comercial

Stock permanente en Costa Rica
 Distribución en Guatemala, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Panamá,
 Colombia, Perú, República Dominicana, México y América Latina