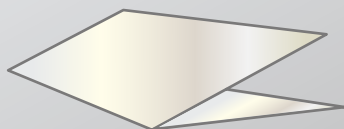


FICHA TÉCNICA**Película Termoencogible de Poliolefina (POF)**

HOJA DOBLE

**Película Termoencogible de Poliolefina (POF)**

Película retráctil de alta claridad para empaque por termoencogimiento industrial y comercial

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La película termoencogible de poliolefina (POF) de McAlbo es una película multicapa fabricada en resina de poliolefina virgen, diseñada específicamente para procesos de termoencogimiento industrial y comercial. Al ser expuesta al calor del túnel termoencogedor, la película activa su memoria molecular y se contrae uniformemente ajustándose con precisión a la forma del producto, generando un empaque firme, de alta transparencia y excelente presentación.

Su fórmula multicapa le confiere propiedades superiores de resistencia al desgarro, sellabilidad a baja temperatura y compatibilidad con alimentos, haciéndola la opción preferida en industrias exigentes como la alimentaria, farmacéutica, cosmética y de productos de consumo masivo.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material base	Poliolefina virgen multicapa (POF)
Número de capas	3 a 5 capas coextruidas
Ancho estándar	450 mm (centrado, listo para selladora en L)
Espesores disponibles	15 μm 17 μm 19 μm 21 μm 25 μm
Temperatura de encogimiento	100 °C – 160 °C (ajustable según el túnel)
Porcentaje de encogimiento	$\geq 60\%$ sentido transversal (TD) $\geq 50\%$ sentido longitudinal (MD)
Transparencia (Haze)	$\leq 3\%$ — claridad óptica superior
Brillo superficial (Gloss)	≥ 110 GU a 45° (acabado brillante de alta presentación)
Resistencia al desgarro	≥ 100 g/ μm (ASTM D1922)
Resistencia a la tracción TD	≥ 180 kg/cm ²
Resistencia a la tracción MD	≥ 200 kg/cm ²
Alargamiento a la rotura	$\geq 400\%$
Temperatura de sellado	120 °C – 160 °C
Densidad	0.92 – 0.94 g/cm ³
Apto para contacto con alimentos	Sí — cumple FDA 21 CFR 177.1520 y EU 10/2011
Presentación del rollo	Tubo central de 76 mm (3")

FICHA TÉCNICA**Película Termoencogible de Poliolefina (POF)****3. TABLA DE CALIBRES Y RENDIMIENTO**

Espesor (μm)	Peso aprox. (g/m²)	Metros por kg	Aplicación recomendada
15 μm	13.8 g/m²	~72 m/kg	Productos livianos: cosméticos, farmacéutica, tarjetas
17 μm	15.6 g/m²	~64 m/kg	Alimentos secos, CDs, juguetes, artículos de librería
19 μm	17.5 g/m²	~57 m/kg	Uso general — alimentos, productos de consumo masivo
21 μm	19.3 g/m²	~52 m/kg	Productos medianos con aristas o bordes pronunciados
25 μm	23.0 g/m²	~43 m/kg	Cargas pesadas, productos industriales, packs multiproducto

4. SECTORES DE APLICACIÓN● **Industria alimentaria:**

Pan, carnes frías, frutas, snacks, lácteos, quesos. Cumple normas de contacto alimentario.

● **Farmacéutica y salud:**

Cajas de medicamentos, blísteres, dispositivos médicos, suplementos. Alta barrera y transparencia.

● **Cosmética y cuidado personal:**

Perfumes, cremas, shampoos, productos de higiene.
Acabado brillante de alta presentación.

● **Editorial y papelería:**

Libros, revistas, agendas, juegos de mesa.
Protección UV y contra humedad.

● **Productos de consumo masivo:**

Juguetes, electrónicos menores, artículos de ferretería, pilas, bolígrafos.

● **Packs multiproducto:**

Agrupación de varias unidades en un solo empaque retráctil para exhibición o distribución.



FICHA TÉCNICA Película Termoencogible de Poliolefina (POF)

5. VENTAJAS DE POF VS. PVC TERMOENCOGIBLE

Característica	POF (Poliolefina)	PVC Termoencogible
Apto para alimentos	Sí — FDA / EU 10/2011	No recomendado
Emisiones al calentar	Ninguna — inerte y seguro	Emite HCl — requiere ventilación
Transparencia	Superior (Haze ≤ 3%)	Buena
Resistencia al desgarro	Muy alta	Media
Temperatura de sellado	120-160 °C	150-180 °C
Rigidez del empaque	Flexible y firme	Muy rígido y brillante
Reciclabilidad	Reciclable (resina 4)	Difícil de reciclar
Costo relativo	Medio-alto	Económico
Recomendado para	Alimentos, cosmética, farmacéutica	Industrial, decorativo, editorial

6. RECOMENDACIONES DE USO

- Temperatura del túnel: iniciar en 130 °C y ajustar según el tamaño y forma del producto.
- Velocidad del transportador: 3-6 m/min como punto de partida; reducir para productos de geometría compleja.
- Selladora en L: temperatura de barra entre 130-150 °C. Evitar sobrecalentamiento para sellos limpios.
- Almacenamiento: en ambiente seco, temperatura entre 15-30 °C, alejado de luz solar directa.
- Manipulación: proteger el rollo de polvo y humedad. Almacenar en posición horizontal o vertical en porta rollos.
- Compatible con selladoras en L manuales, semiautomáticas y automáticas de McAlbo.

7. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y VIDA ÚTIL

Temperatura de almacenamiento	15 °C a 30 °C
Humedad relativa	≤ 70% HR
Vida útil desde fabricación	24 meses en condiciones óptimas
Protección requerida	Alejado de luz UV directa, calor y disolventes
Posición de almacenaje	Horizontal (preferido) o vertical en porta rollo
Precaución	No almacenar junto a solventes, pinturas o productos químicos

Disponibilidad y Contacto Comercial

Stock permanente en Costa Rica — Entrega en 24-48 horas en GAM
Distribución en Guatemala, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Panamá,
Colombia, Perú, República Dominicana, México y América Latina